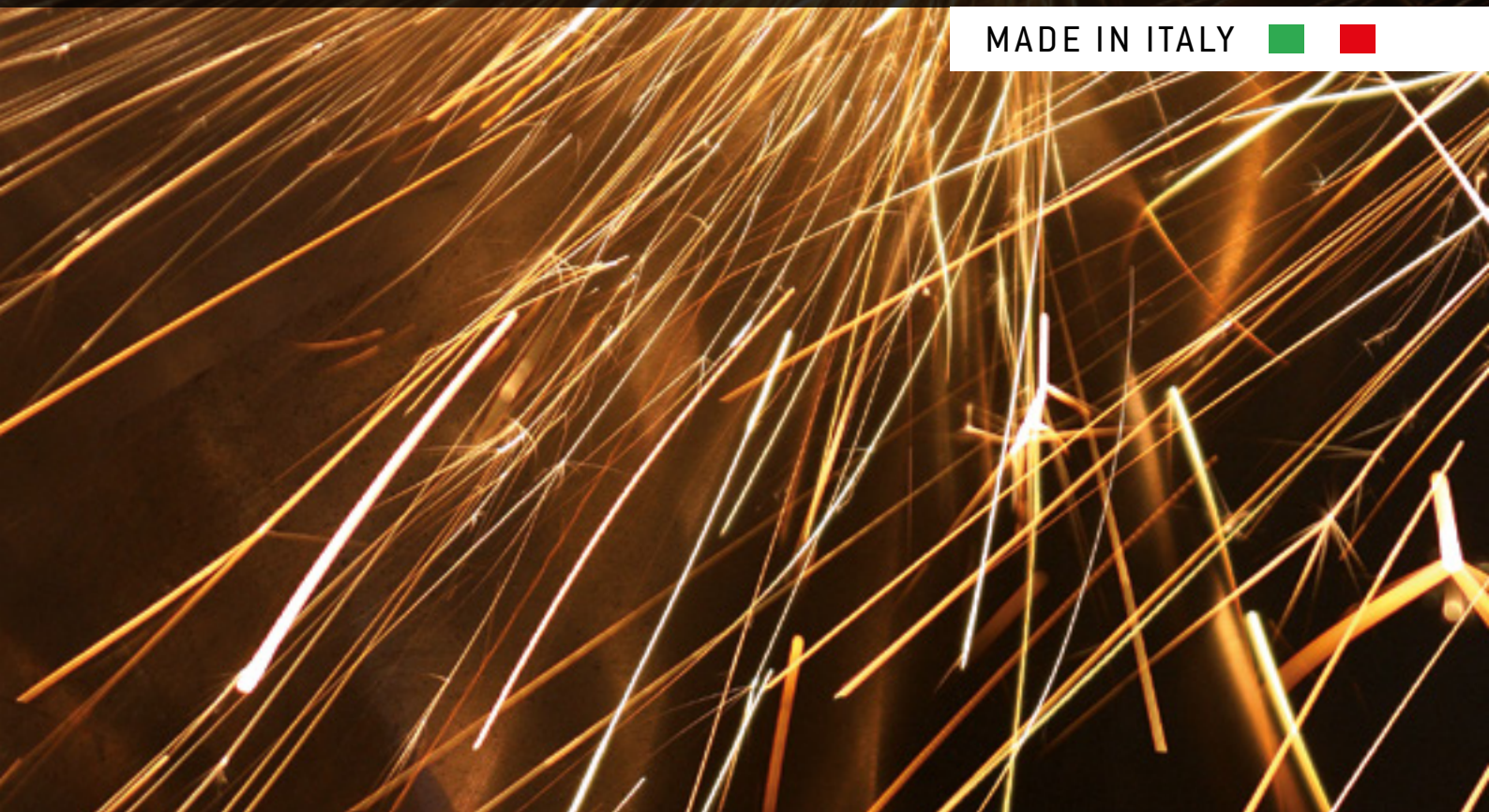


SLF

A B R A S I V I

MADE IN ITALY



SERIE 22

LASER SURFACE CONDITIONING



Disco lamellare prodotto con speciale materiale in tessuto-non tessuto composto da granuli abrasivi adesivati su filamenti di nylon. Le lamelle sono disposte in modo singolo su un disco di fibra di vetro, e per la particolare applicazione delle lamelle, si ottiene una ventilazione e soprattutto un grado di finitura costante, dall'inizio alla fine della vita del disco.

Il livello di rumorosità durante l'utilizzo è molto contenuto.

Il **Laser Surface Conditioning** offre quindi elevati gradi di finitura in una sola operazione, genera superfici lisce, pulite, senza sbavature. I gradi di finitura vengono definiti dalla corretta scelta del materiale abrasivo: consultare la tabella appositamente preparata.

Ricordiamo che vengono prodotti solo in assetto mono-lamella (non in assetto bilamella: non woven + tela abrasiva) poiché non si ottengono risultati ottimali né durante la finitura né l'asportazione.

I dischi Laser Surface vengono montati su smerigliatrici angolari senza necessità dell'utilizzo del platorello di supporto, ma raccomandiamo che l'utensile stesso sia dotato di regolatore di velocità e che venga rispettato il numero di giri consigliati.

APPLICAZIONI:

Ferro, plastica, vernici, lacca, materiali non ferrosi, acciaio inossidabile, alluminio, titanio, vetroresina.



Flap discs produced with a special non-woven material composed by abrasive grains on nylon filaments.

Flaps are disposed in a single layout on fibre backing support that allow a constant finishing degree from the beginning till the end of flap discs.

Laser Surface Conditioning generate the required finish in one operation; produce clean, smooth, burr-free surfaces.

The finishing's degree it's defined by the choice of grits (coarse, medium and very fine) as we explain in the below table.

Note: LASER SURFACE flap discs are available only in a single flaps and not in mixed type (non woven+ abrasive cloth) because with mixed discs it is not possible to get the right finishing and good removal effects.

LASER SURFACE could be mounted on normal angle grinding machines with possibility to change the speed (see recommended speed)

APPLICATIONS:

Ideal for satin and finishing works on steel, stainless steel, plastics, paints, lacquers, non ferrous materials, aluminium, titanium and fibreglass.



115 - SERIE 22 - LASER SURFACE CONDIT - FLAT

CODE	SIZE	RPM MAX	RPM OK	GRAIN	BOX
22FD115FVFF	115X22	13300	10500	V-FINE	10 pcs
22FD115FMF	115X22	13300	10500	MEDIUM	10 pcs
22FD115FCF	115X22	13300	10500	COARSE	10 pcs

115 - SERIE 22 - LASER SURFACE CONDIT - CONICAL

CODE	SIZE	RPM MAX	RPM OK	GRAIN	BOX
22FD115FVFC	115X22	13300	10500	V-FINE	10 pcs
22FD115FMC	115X22	13300	10500	MEDIUM	10 pcs
22FD115FCC	115X22	13300	10500	COARSE	10 pcs



S.L.F. ABRASIVI S.R.L.
VIA DE NICOLA, 4/A
20037 PADERNO DUGNANO (MI) ITALY

www.slfabrasivi.com
infoslf@slfabrasivi.com
TEL: +39029182100
FAX: +39029181313

